

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>		
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Komput. wspomag. plan. i sterow. produkcją</b>		Kod <b>1011105321011117649</b>
Kierunek studiów <b>Logistyka - studia niestacjonarne II stopnia</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>ogólnoakademicki</b>	Rok / Semestr <b>1 / 2</b>
Ścieżka obieralności/specjalność <b>Logistyka przedsiębiorstwa</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obieralny</b>
Stopień studiów: <b>II stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>niestacjonarna</b>	
Godziny Wykłady: <b>16</b> Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: <b>16</b>		Liczba punktów <b>5</b>
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>inny</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>ogólnouczelniany</b>
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki <b>nauki techniczne</b> <b>nauki techniczne</b>		Podział ECTS (liczba i %) <b>5 100%</b> <b>5 100%</b>
<b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b> dr hab. Inż. Marek Fertsch, prof.nadzw. email: marek.fertsch@put.poznan.pl tel. 616653416 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań		
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>		
1	<b>Wiedza:</b>	Student posiada wiedzę z przedmiotu planowanie i sterowanie produkcją
2	<b>Umiejętności:</b>	Student posiada umiejętności z przedmiotu planowanie i sterowanie produkcją
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	Student posiada kompetencje społeczne z przedmiotu planowanie i sterowanie produkcją
<b>Cel przedmiotu:</b> Opanowanie przez studenta wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych związanych z projektowaniem współczesnych systemów produkcyjnych oraz ich komputerowego wspomaganie		
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>		
<b>Wiedza:</b>		
1. umie scharakteryzować zależności rządzące w obszarze komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją oraz ich powiązania z logistyką - [K2A_W02]		
2. zna podstawowe relacje pomiędzy sferą techniczną a ekonomiczną charakterystyczne dla komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją oraz ich powiązania z logistyką - [K2A_W04]		
3. ma pogłębioną wiedzę z zakresu komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją jej powiązań z kierunkiem logistyka - [K2A_W05]		
4. zna podstawowe pojęcia charakterystyczne w ramach komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją oraz ich powiązania z logistyką - [K2A_W09]		
5. zna systemy informatyczne i ich podstawowe funkcjonalności wykorzystywane w komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją oraz i obszarach powiązanych - [K2A_W12]		
6. potrafi objaśnić szczegółowo metody, narzędzia i techniki charakterystyczne dla komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją na kierunku logistyka - [K2A_W13]		
<b>Umiejętności:</b>		

<p>1. potrafi porozumiewać się za pomocą właściwie dobranych środków w środowisku zawodowym oraz w innych środowiskach, w zakresie komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją - [K2A_U02]</p> <p>2. potrafi przygotować i zaprezentować ustnie w języku polskim omówienie problemu mieszczącego się w ramach komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją - [K2A_U04]</p> <p>3. potrafi w ramach komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją realizować proces samokształcenia - [K2A_U05]</p> <p>4. potrafi formułować i rozwiązywać zadania poprzez interdyscyplinarną integrację wiedzy z dziedzin i dyscyplin wykorzystywanych do komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją - [K2A_U10]</p> <p>5. potrafi ocenić przydatność i możliwość wykorzystania nowych osiągnięć (technik i technologii) w zakresie komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją - [K2A_U12]</p>
<b>Kompetencje społeczne:</b>
<p>1. ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania - [K2A_K03]</p> <p>2. potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i dokonywać gradacji istotności alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań - [K2A_K04]</p>

<b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>		
<p>Ocena formująca</p> <p>a) projekt- na podstawie dyskusji na temat rozwiązań, które chce zaproponować w ramach projektu b) na wykładzie na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednim wykładzie</p> <p>Ocena podsumowująca</p> <p>w zakresie projektu a) na podstawie publicznej prezentacji rezultatów projektu i dyskusji na ich temat, b) na podstawie jakości merytorycznej przygotowanego projektu</p> <p>w zakresie wykładu na podstawie publicznej prezentacji na zadany temat i odpowiedzi na pytania z zakresu materiału omówionego na wykładzie</p>		
<b>Treści programowe</b>		
<p>Wykład rozpoczyna się od wyjaśnienia różnic pomiędzy zinfomatyzowanym a niezinfomatyzowanym planowaniem i sterowaniem produkcją. Omówione zostają: Istota planowania produkcji. modele planowania produkcji w tym szczegółowo model planowania sukcesywnego. Dalej omawiane są podstawowe procedury zinfomatyzowanego planowania i sterowania produkcją: harmonogram główny, planowanie zapotrzebowania materiałowego, planowanie zapotrzebowania potencjału, System rozdzielnicy (manufacturing executing system). Na zajęciach projektowych studenci opracowują zespołowo projekt wstępny zinfomatyzowanego systemu planowania i sterowania produkcją.</p> <p>Metody dydaktyczne: wykład konwencjonalny specjalistyczny, projekt zespołowy wybranego systemu, praca z literaturą</p>		
<b>Literatura podstawowa:</b>		
<p>1. Fertsch M. Metoda planowania zapotrzebowania materiałowego w planowaniu produkcji i sterowania jej przebiegiem, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań</p> <p>2. Fertsch M., Fertsch M., Moduły systemów informatycznych zarządzania, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań 2011</p> <p>3. Senger Z., Sterowanie przepływem produkcji, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 1998</p> <p>4. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka logistyka, Wydawnictwo ILiM, Poznań, 2003</p>		
<b>Literatura uzupełniająca:</b>		
<p>1. Brzeziński M., Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją, Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa 2002.</p> <p>2. Hadaś Ł., Fertsch M., Cyplik P., Planowanie i sterowanie produkcją, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2012</p>		
<b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b>		
Czynność	Czas (godz.)	
1. wykład	16	
2. projekt	16	
3. konsultacje	35	
4. praca z literaturą	30	
5. Przygotowanie do zaliczenia	28	
<b>Obciążenie pracą studenta</b>		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	125	5

Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	67	3
Zajęcia o charakterze praktycznym	65	2